

BOLETIM TECNICO AGECOM ECO 195-240

DESCRIÇÃO

O AGECOM ECO 195-240 é composto principalmente de hidrocarbonetos alifáticos e naftênicos com faixa de destilação de 195 a 240°C.

Esta faixa é similar à da Aguarrás Mineral, porém o teor de compostos aromáticos no AGECOM ECO 195-240 é de no máximo 1,0% em peso.

Este baixo teor de aromático é obtido por hidrogenação catalítica que permite converter os aromáticos em naftênicos, reduzir enxofre, saturar as olefinas e eliminar impurezas polares. Esta técnica possibilita obter um produto muito estável com odor pouco pronunciável.

APLICAÇÕES

O produto também pode ser empregado como solvente em limpeza e desengraxe industrial efetuado em locais com ventilação adequada. Combinado com emulsificantes é também indicado na formulação de produtos de limpeza e também como agente dispersante no tratamento de despoluição das águas.

O AGECOM ECO 195-240 tem poder de solvência e pouco odor, sendo ideal para formulação de óleos protetivos. Os componentes utilizados na formulação de óleos protetivos como Sulfonatos de Petróleos, complexos de sódio e lítio apresentam maior solubilidade no AGECOM ECO 195-240 do que em Isoparafinas que geralmente são empregadas nesta formulação.

É empregado em revestimento de proteção temporária para o transporte de produtos manufaturados, peças de reposição de máquinas, entre outros. Face a sua baixa viscosidade e estreita faixa de destilação é o solvente ideal para laminação a frio, quando se deseja imprimir maior velocidade ao laminador.

CARACTERÍSTICAS

AGECOM ECO 195-240	
Aparência	Líquido límpido
Cor Saybolt,	+30
Viscosidade cinemática a 40°C (média)	3,5
Faixa de Destilação a 760mmHg (°C)	
PIE, mín.	198
PS, máx.	248
Nota: para maiores informações consultar a Especificação Comercial do produto.	

BOLETIM TECNICO AGECOM ECO 195-240

MANUSEIO E ESTOCAGEM

O AGECOM ECO 195-240 é não inflamável, porem queima se envolvido pelo fogo. Sendo combustível, deve ser protegido de fontes de ignição tais como chamas abertas, superfícies aquecidas, descargas elétricas, etc.

Agentes extintores: pó químico seco, dióxido de carbono, espuma para solvente apolares aplicadas de acordo com as técnicas recomendadas pelo fabricante e água nebulizada.

Para estocagem do produto, recomenda-se a utilização de tanques de aço inox ou aço carbono. O AGECOM ECO 195-240 possui pressão de vapor relativamente alta, sendo que exposições prolongadas ou repetitivas em atmosferas com alta concentração de seus vapores, podem ocorrer. Em caso de exposições prolongadas aos seus vapores, ou exposições a altas concentrações, recomenda-se o uso de máscaras apropriadas para vapores orgânicos.

Recomenda-se o uso de luvas, botas, avental de PVC e óculos de segurança para manuseio do produto. Em caso de contato acidental, agir da seguinte maneira :

- olhos: lavar imediatamente com água em abundância por, no mínimo, 15 minutos;
- pele: lavar as partes atingidas com grande quantidade de água e retirar as vestes contaminadas;
- ingestão: procurar auxílio médico com urgência.

O prazo de validade do AGECOM ECO 195-240 é indeterminado (produto não perecível), desde que mantido na embalagem original e em condições adequadas.

EMBALAGEM

Produtos	Embalagens			
	Bombonas	Tambor	Containeres	Granel
AGECOM ECO 195-240	Não	(200 L) Sim.	Não	Sim

As sugestões de condições de uso dos nossos produtos são meramente indicativas. As informações contidas nesta literatura representam o melhor de nosso conhecimento em um dado momento. Todavia, a AGECOM coloca-se a disposição para complementar as informações através de consulta direta